

## 一、仪器基本构造



图 1 主机

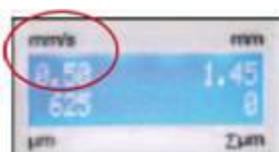


图 2 控制面板

## 二、操作方法

- 1、打开仪器开关。
- 2、缓冲液盘卡在冰浴盘中，冰浴盘中放上冰，缓冲盘中倒入 4°C 的缓冲液，将冰浴盘卡在燕尾槽上。
- 3、用 502 胶将组织块粘在样品座上，待 502 胶干后将样品座卡在缓冲盘中。
- 4、用六角螺丝刀拧松刀架，双面刀片夹在刀架上，再拧紧刀架固定刀片。

- 5、在控制板上设定切片速度，按  键使 LED 灯亮起，旋转旋钮 1 设定切片速度，



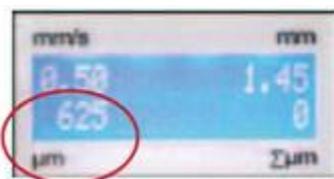
图中圈圈标出的为切片速度的数值。

- 设定切片振幅，按  键使 LED 灯亮起，旋转旋钮 1 设定切片振幅，



图中红圈圈标出的为切片振幅数值。

- 设定切片厚度，按  键使 LED 灯亮起，旋转旋钮 1 设定切片厚度，



图中圈圈标出的为切片厚度数值。

- 注意：按  键设定数值变化的幅度。

- 6、按  和  键调节样品台的高度，按  和  键调节样品前后位置，最终将样品的位置调至接近切片位置。

7、(1) 如果手动切片, 按  键至 MAN 左下角的 LED 灯亮起, 点击  键开始切片。

(2) 如果自动切片, 按  键至 AUTO 左上角的 LED 灯亮起, 再按  键至 CONT 右下角的 LED 灯亮起; 按  和  键将样品移至切片后面, 点击  键设定第一个切片窗口, 再将样品移至切片前面, 点击  键设定第二个切片窗口。点击  键开始切片。

8、切下的片子用毛笔捞起, 放在盛有缓冲液的盒子里。

9、切片完成后, 应及时清理切片机上的冰浴盘和缓冲液盘, 保持切片机及切头处干净整洁。