

## Lieca RM2245 半自动轮转式切片机操作

- 1、打开切片机，开机按钮位于切片机右后方，等待 3-5s 后右侧控制面板指示灯亮起，“lock”指示灯亮起说明机器手轮处于锁死状态；
- 2、将机器手轮上方的锁杆向内侧推动，“LOCK”指示灯熄灭，机器手轮现在处于可以转动状态；
- 3、转动手轮，检查样本头位置，再锁定手轮；
- 4、调节刀架(不需要每天调节)，装载刀片时松开刀片压板锁杆，将刀片轻轻平行推入刀架中，锁上刀片压板；
- 5、将蜡块放于样本头上（过程中确保手轮处于锁定状态，即控制面板上“LOCK”亮起），进行样本头和刀架之间的调节，可同时通过移动刀架或调节样本头前进后退按钮进行位置调节；
- 6、“TRIM”灯亮起可以进行蜡块粗修，现进行粗修，选择需要的粗修厚度，根据不同需求按左手键的加减号进行粗修厚度调节；
- 7、修片结束后，切换为“SECT”灯亮起，调节切片厚度，进行切片；
- 8、丢掉粗修出的几张蜡片，选取优质切片，放入水浴锅中进行展片；
- 9、切片结束后，在确认手轮位于最高点时锁上手轮“LOCK”，取下蜡块；
- 10、将刀板松开，取下刀片，护刀器置于刀架上；
- 11、卸下刀架，清扫仪器。